



Putzsch[®]
GROUP

Präzisionsplattensägen





Putsch[®]
GROUP



In unserem Ausstellungsraum in Hagen haben Sie die Möglichkeit, unsere Präzisionsplattensägen bis ins Detail kennenzulernen, auszuprobieren, und sich die für Sie passende Konfiguration zusammenstellen zu lassen.

Kompetenz in Technologie

Die Putsch® Unternehmensgruppe hat ihren Hauptsitz in Hagen / Nordrhein-Westfalen. Weitere Produktions- und Fertigungsbetriebe befinden sich in Italien, Spanien und den USA. Ein internationales Team aus ca. 500 hochqualifizierten Mitarbeitern steht rund um die Uhr zur Verfügung, um Ihre Wünsche entgegenzunehmen und umzusetzen.

Putsch® fertigt seit 1956 Präzisionsplattensägen mit hohem Qualitätsanspruch und ist heute einer der führenden Hersteller von vertikalen Plattenschneidsystemen weltweit.



In einer persönlichen Beratung bei Ihnen gehen wir gezielt auf Ihre individuellen Wünsche und Anforderungen ein. Wir helfen Ihnen bei der Raum- und Aufstellungsplanung des Schneidsystems und beraten Sie bei Auswahl und Konfiguration der notwendigen Peripheriegeräte, wie z. B. Staubabsaugungs- oder Kantenbearbeitungsanlagen. Aus einer großen Vielfalt von Modellen und Ausstattungsoptionen stellen wir Ihnen Ihr Schneidsystem so zusammen, dass es Ihren Anforderungen und Wünschen optimal entspricht.

Inhalt:

Plattenmaterialien	4
Kundennutzen	6
SVP 133 M, SVP 145 M, SVP 145 A	8
SVP 320 M, SVP 420 M, SVP 420 A	10
SVP 950M, SVP 950 A	12
SVP 980 M, SVP 980 A/T	14
Rahmen	18
Sicherheit, Sägebalken, Sägewagen, Sägeaggregat... 20	
Staubabsaugsysteme	22
Standardausstattungen und Optionen	24
Ausstattungs- und Zubehörtabelle	32
Technische Daten	38



PUTSCH
GROUP



Putsch®-Präzisionsplattensägen bearbeiten unterschiedlichste Materialien

Putsch® Präzisionsplattensägen werden seit Jahrzehnten in den unterschiedlichsten Anwendungsbereichen erfolgreich eingesetzt. Die Vielzahl der angebotenen Modelle und Ausstattungsvarianten ermöglicht eine Bearbeitung unterschiedlichster Plattenmaterialien und -abmessungen.

Holzwerkstoffplatten

Hauptanwendungsgebiet unserer Präzisionsplattensägen ist die Verarbeitung von Holzwerkstoffplatten. Hierzu zählen zum Beispiel Rohspanplatten, MDF-Platten, HDF-Platten, OSD-Dämmplatten und Dünnspanplatten. Weitere Plattenmaterialien, die problemlos aufgeteilt werden können, sind darüber hinaus: melaminharzbeschichtete Platten, Akustikplatten, Arbeitsplatten und Massivholzplatten. Diese Platten werden bevorzugt von Schreibern, Zimmerleuten, Messebauern, Baumärkten, dem Holzfachhandel und der Möbelindustrie verarbeitet.

Die Abmessungen und Materialvielfalt von Holzwerkstoffplatten sind fast grenzenlos. Jedes Jahr kommen

neue Materialkombinationen hinzu. Unsere erfahrenen Techniker konfigurieren die einzelnen Komponenten Ihrer Putsch® Präzisionsplattensäge optimal für die zu bearbeitenden Materialien. So erzielen Sie dauerhaft präzise und ausrissfreie Schnitte in jedem Material. Ein optionaler Vorritzer mit separatem Antriebsmotor ermöglicht die verleimfertige Aufteilung von beschichteten Platten aller Art.

Aluminium-Verbundwerkstoff- und Sandwichplatten

Ein weiteres Anwendungsgebiet unserer Präzisionsplattensägen ist die exakte und effiziente Aufteilung von Aluminium-Verbundwerkstoff- und Sandwichplatten. Hierzu zählen unter anderem Platten aus Alucobond®, Alucore®, ACM und Dibond®, welche vorwiegend im Baugewerbe und von Fassadenbauern eingesetzt werden.

Um Verbundwerkstoff- und Sandwichplatten präzise zu falzen, müssen die Winkel und Nuten der Platten extrem passgenau geschnitten werden. Die einfach zu montierende, optionale Verbundplatten-Nutvorrichtung für Putsch® Präzisionsplattensägen schafft hierfür die idealen Voraussetzungen.

Kunststoffplatten

Kunststoffplatten aus z. B. PVC-Hartschaum, Makrolon®, Polycarbonat, Copolyester, Plexiglas oder Acryl werden in den unterschiedlichsten Fertigungs- und Profilformen von der Möbelindustrie, Ladenbauern, Messebauern und Werbetechnikern regelmäßig verarbeitet.

Beim Sägen dieser Kunststoffplatten treten leicht Schmelz- oder Ausrisserscheinungen auf. Um diese Fehler zu verhindern bietet Putsch® Ihnen die Konfiguration der Präzisionsplattensägen mit Invertertechnik, regulierbaren Vorschubgeschwindigkeiten und speziellen Sägeblättern an.

Unsere erfahrenen Mitarbeiter und Servicepartner beraten Sie kompetent und ausführlich bei der Planung und Realisierung Ihres Plattenbearbeitungszentrums und der Zusammenstellung und Konfiguration aller notwendigen Komponenten.





Putzsch®
GROUP



Putsch® Präzisionsplattensägen sind besonders vielseitig, einfach zu bedienen und robust.

Vielseitig

Putsch® Präzisionsplattensägen verarbeiten serienmäßig Plattenmaße bis zu 5300 mm Länge und 2200 mm Höhe. Auf Wunsch werden Plattensägen mit bis zu 15000 mm Rahmenlänge und 3000 mm Rahmenhöhe gefertigt. Die einzelnen Modelle sind in einer Vielzahl von Ausstattungsvarianten lieferbar, mit denen fast jeder Kundenwunsch erfüllbar ist. Eine große Zubehörauswahl ermöglicht die Auf- und Umrüstung der Maschine für die unterschiedlichsten Anwendungsgebiete.

Einfache Bedienung

Putsch® Präzisionsplattensägen sind bekannt für ihre einfache Handhabung. Alle Funktionen laufen auf Wunsch vollautomatisch ab: Die Steuerung positioniert den Sägekopf am Schnittpunkt, taucht das Sägeblatt pneumatisch in die Platte ein, führt den Wagenvorschub horizontal oder vertikal in zwei Geschwindigkeiten durch, taucht das Sägeblatt wieder aus und positioniert den Sägebalken auf Wunsch wieder in die Ausgangsposition. Für Ihr Bedienpersonal reduziert sich der gesamte Schneidvorgang so auf einen einzigen Knopfdruck.

Robust

Die Führungen der Putsch® Präzisionsplattensägen an Sägebalken und Sägekopf bestehen aus Präzisionsgleitschienen, die sonst nur in industriellen Premiummodellen verwendet werden. Die Sägewagen laufen auf Präzisionskugellagern und die Sägerahmen sind vollverschweißt und hochstabil. Diese hohe Fertigungsqualität aller Komponenten macht unsere Schneidsysteme besonders robust, langlebig und zuverlässig.





Ausklappbare Mittenauflagen für Platten mit geringer Höhe sind standardmäßiger Bestandteil aller Putsch[®] Plattensägen.



Die stabilen Plattenablagen werden durch einschwenkbare Transportrollen zum einfachen Plattentransport ergänzt.



Optionale Streifenanschlätze erleichtern die exakte Reproduktion von waagerechten Schnitten.

SVP 133 M, SVP 145 M / A

Die Putsch® Präzisionsplattensägen der Modellreihen SVP 133 und SVP 145 sind besonders vielseitige Schneidsysteme der Kompaktklasse. Sie eignen sich für die unterschiedlichsten Anwendungen. Die Modellreihen SVP 133 und SVP 145 stellen die Grundmodelle der stehenden Präzisionsplattensägen von Putsch® dar.

Sicherheit

Alle Putsch® Präzisionsplattensägen erfüllen bzw. übertreffen die europaweit vorgeschriebenen Richtlinien und Sicherheitsbestimmungen. Alle mechanischen und elektrischen Komponenten wurden von unabhängigen Prüfstellen zertifiziert und freigegeben.

- Automatischer Verschieberost: Elektrisch
- Wegschwenkbare Mittenauflage für kleine Werkstücke
- Vorbereitung für Anschluss an separate Absaugung
- Vier Nutsteine zum Fixieren von waagerechten Schnitten
- Zwei Maßanschläge für senkrechte Schnitte
- Versenkbare Transportrollen
- Selbstbremsender Motor


Automatikversion SVP 145 A

Die SVP 145 wird auch in einer Version mit Automatikfunktionen angeboten. Im Unterschied zur manuellen Version wird hier der Verschieberost pneumatisch über Druckluftzylinder betrieben.

Die Steuerung positioniert den Sägekopf nach Aktivierung der Automatik am Schnittanfang, taucht das Sägeblatt pneumatisch in die Platte ein, führt den Wagnervorschub horizontal oder vertikal in zwei Geschwindigkeiten durch, taucht das Sägeblatt wieder aus und positioniert den Sägebalken auf Wunsch wieder in die Ausgangsposition. Für Ihr Bedienpersonal reduziert sich der gesamte Schneidvorgang auf einen einzigen Knopfdruck.

- Automatischer Verschieberost: Pneumatisch

TECHNISCHE DATEN	SVP 133 M	SVP 145 M	SVP 145 A
Max. Schnitthöhe senkrecht	1900 mm	2200 mm	2200 mm
Max. Schnitthöhe waagerecht	1700 mm	2080 mm	2080 mm
Max. Schnittlänge	3200 mm	4200 mm	4200 mm
Max. Schnitttiefe	60 mm	60 mm	60 mm
Motorleistung	5 PS / 3,75 kW	5 PS / 3,75 kW	6 PS / 4,5 kW
Sägeblattdurchmesser	250 mm	250 mm	250 mm
Sägeblattdrehzahl	5300 U/min	5300 U/min	5300 U/min
Anschlussdurchmesser der Absaugung	100 mm	100 mm	100 mm
Durchmesser der Vorritzereinheit	70 mm	70 mm	70 mm



Ein zusätzlicher Anschlag für schwere Platten mit geringer Höhe ist für alle Putsch® Präzisionsplattensägen optional erhältlich.



Die Schleppkette am Sägewagen führt und schützt alle Kabelverbindungen effektiv.



Manuell eintauchendes Vorritzer-Sägeaggregat mit Doppelsägeblatt und eigenem Antriebsmotor.



Lineare Präzisionsführungsschienen für höchste Schnittpräzision.



SVP 320 M, SVP 420 M / A

Die neue Modellreihe der Kompaktklasse ist die Kombination aus einer konsequenten Weiterentwicklung der Modellreihe SVP 145 und der Übernahme von Lösungen und Funktionen aus dem Premiummodell SVP 980.

Aufgrund Ihrer Konstruktionsmerkmale eignen sich die Putsch® Präzisionsplattensägen SVP 320 und SVP 420 besonders für den Dauereinsatz mit Vorritzfunktion.

- Automatischer Verschieberost: Elektrisch
- Wegschwenkbare Mittenauflage für kleine Werkstücke
- Vorbereitung für Anschluss an separate Absaugung
- Vier Nutsteine zum Fixieren von waagerechten Schnitten
- Zwei Maßanschlätze für senkrechte Schnitte
- Versenkbare Transportrollen
- Selbstbremsender Motor
- Schleppkettenführung für das Maschinenkabel

Technische Besonderheiten:

- Lineare Präzisionsführungsschienen
- Sägeblattvorritzer mit eigenem Motor (optional)
- Tiefenanschlag mit Einstellung am Sägeaggregat (optional)

Automatikversion SVP 420 A

Das Modell SVP 420 kann mit den gleichen Automatikfunktionen wie das Modell 145 ausgestattet werden, um Durchsatz, Schnittqualität und Arbeitskomfort zu erhöhen.

TECHNISCHE DATEN	SVP 320 M	SVP 420 M	SVP 420 A
Max. Schnitthöhe senkrecht	1900 mm	2200 mm	2200 mm
Max. Schnitthöhe waagerecht	1700 mm	2080 mm	2080 mm
Max. Schnittlänge	3200 mm	4200 mm	4200 mm
Max. Schnitttiefe	60 mm	60 mm	60 mm
Motorleistung	5 PS / 3,75 kW	5 PS / 3,75 kW	6 PS / 4,5 kW
Sägeblattdurchmesser	250 mm	250 mm	250mm
Sägeblattdrehzahl	5300 U/min.	5300 U/min	5300 U/min
Anschlussdurchmesser der Absaugung	100 mm	100 mm	100 mm
Durchmesser der Vorritzereinheit	80 mm	80 mm	80 mm



Die verschiebbare Anlage für schmale Werkstücke verhindert das Durchdrücken dünner Platten beim Schneiden auf der Mittenauflage.



SVP 950 M / A

Die Putsch®-Präzisionsplattensägen der Modellreihe SVP 950 sind besonders robuste Maschinen der Oberklasse für den industriellen Einsatz z. B. in der Möbelindustrie, bei Fassadenbauern oder im Holzfachhandel.

- Automatischer Verschieberost: Elektrisch
- Wegschwenkbare Mittenauflage für kleine Werkstücke auf der ganzen Maschinenlänge
- Vier Nutsteine zum Fixieren von waagerechten Schnitten
- Zwei Maßanschlätze für senkrechte Schnitte
- Versenkbare Transportrollen
- Zusätzlicher Anschlag
- Waagerechter Streifenanschlag
- Selbstbremsender Motor

Automatikversion SVP 950 A

Auch das Modell SVP 950 lässt sich mit den beim Modell SVP 145 A beschriebenen Funktionen automatisieren.



Leichtes Schwenken und Verfahren des robusten Sägeaggregates der SVP 950 M durch ergonomische Griffkonstruktion.

TECHNISCHE DATEN	SVP 950 M / SVP 950 A
Max. Schnitthöhe senkrecht	2200 mm
Max. Schnitthöhe waagerecht	2100 mm
Max. Schnittlänge	5300 mm
Max. Schnitttiefe	80 mm
Motorleistung	7,5 PS / 5,6 kW
Sägeblattdurchmesser	300 mm
Sägeblattdrehzahl	5000 U/min
Anschlußdurchmesser der Absaugung	100 mm
Durchmesser der Vorritzereinheit	-

Der Streifenanschlag zur exakten Reproduzierung von waagerechten Schnitten ist bei der SVP 950 serienmäßig eingebaut.





SVP 980 M / A/T

Die Putsch® Präzisionsplattensägen der Modellreihe SVP 980 sind die halbautomatischen bzw. vollautomatischen Premiummodelle für den Dauereinsatz in der Industrie. Der automatische Schneidvorgang erhöht den Materialausstoß und verringert dadurch die Stückkosten.

- Automatischer Verschieberost: Pneumatisch
- Maschine mit Schleppkettenführung
- Zwei Maßanschläge für senkrechte Schnitte
- Pneumatisch blockierbarer Wagen für waagerechte Schnitte
- Pneumatisch blockierbarer Balken für senkrechte Schnitte
- Pneumatisch versenkbare Transportrollen
- Automatische Umstellung des Sägeaggregates von senkrecht auf waagrecht und umgekehrt
- Pneumatisch eintauchbares Vorritzersägeaggregat mit Sägeblatt (Ø 80 mm) mit eigenem Antriebsmotor (0,25 PS / 0,18 kW) - 9000 U/min
- Digitale Maßanzeige für senkrechte Schnitte
- Digitale Maßanzeige für waagerechte Schnitte
- Integrierte Staubabsauganlage (TRK) an der rechten Seite für waagerechte Schnitte
- Wegschwenkbare Mittenauflage für kleine Werkstücke auf der ganzen Maschinenlänge

- Zusätzlicher Anschlag
- Warnlampe für Transportrollen
- Selbstbremsender Motor
- SPS Steuerung
- Sägeaggregat mit Kunststoffgehäuse gekapselt
- Lineare Präzisionsführungsschienen für Sägebalken und Sägewagen

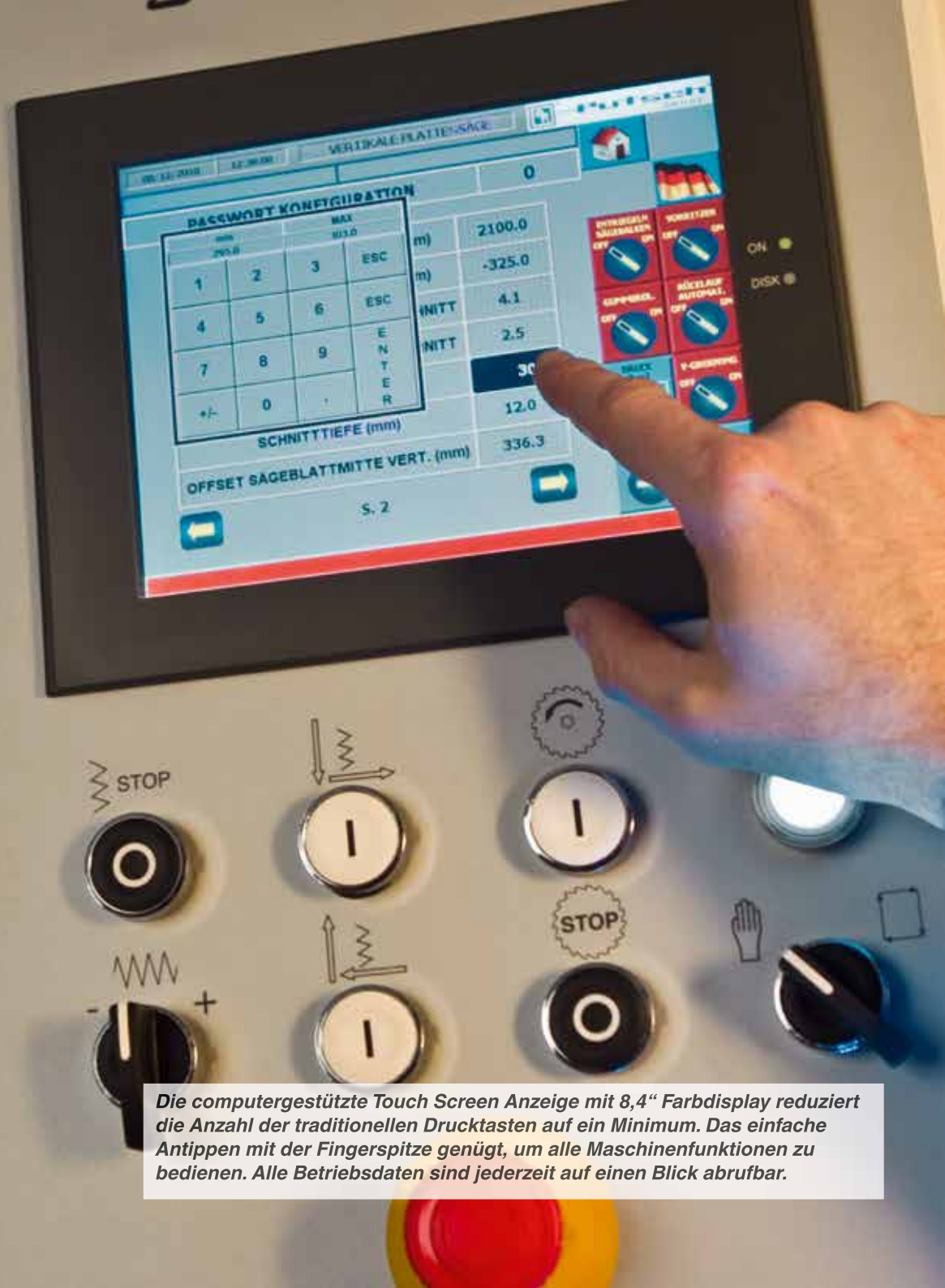
Automatikversion SVP 980 A/T:

- Automatischer Vorschub und abschaltbarer Rücklauf des Sägebalkens und des Sägewagens, für waagerechte und senkrechte Schnitte mit stufenloser Vorschubgeschwindigkeitsregelung von 4 m/min bis 20 m/min
- Pneumatisch blockierbarer Balken mit automatischer Schnittstellensuchfunktion für senkrechte Schnitte
- Computergestützter 8,4" Touch Screen
Die Fingerspitze reicht aus, um alle Maschinenfunktionen zu bedienen (On-board Computer)
- Einfache, mehrsprachige Menüführung mit selbsterklärenden Symbolen
- Digitales, SPS gesteuertes Positioniersystem:
Automatische Positionierung für unbegrenzte Anzahl von waagerechten Schnitten

TECHNISCHE DATEN	SVP 980 M / SVP 980 A/T
Max. Schnitthöhe senkrecht	2200 mm
Max. Schnitthöhe waagrecht	2100 mm
Max. Schnittlänge	5300 mm
Max. Schnitttiefe	80 mm
Motorleistung	7,5 PS / 5,6 kW
Sägeblattdurchmesser	300 mm
Sägeblattdrehzahl	5000 U/min
Anschlußdurchmesser der Absaugung	100 mm
Durchmesser der Vorritzereinheit	80 mm

*Lineare Präzisionsführungsschienen:
Eine Technik, die sonst nur bei horizontalen
Industriesägen zu finden ist.*





Die computergestützte Touch Screen Anzeige mit 8,4" Farbdisplay reduziert die Anzahl der traditionellen Drucktasten auf ein Minimum. Das einfache Antippen mit der Fingerspitze genügt, um alle Maschinenfunktionen zu bedienen. Alle Betriebsdaten sind jederzeit auf einen Blick abrufbar.

SVP 980 A/T

Innovative Computer-Steuerung über Touch Screen Panel

Die Modellreihe SVP 980 A/T ist mit einer innovativen Computersteuerung und Touch Screen Anzeige ausgestattet. Bei dieser Version wird das System nicht mehr mit Schaltern und Knöpfen, sondern über ein berührungsempfindliches Farbdisplay eingestellt und überwacht. Durch seine große Auslegung und den hohen Kontrast ist diese Steuerung jederzeit – auch bei ungünstigen Lichtverhältnissen – gut les- und einstellbar.

Alles auf einen Blick

Die Benutzerführung lässt sich in mehreren Sprachen darstellen. So wird das Risiko der Fehlbedienung erheblich minimiert und die Einarbeitungszeit drastisch verkürzt.

Auf dem Display werden nur die jeweils verfügbaren Einstelloptionen angezeigt. Nach Auswahl der gewünschten Schnittposition zeigt der Computer auf dem Touch Screen Display alle Einstellmöglichkeiten für den horizontalen bzw. vertikalen Schnitt an. Die Maße und Einstellungen werden direkt auf dem Touch Screen Display eingegeben und vom Computer übernommen. Auch die gewünschte Vorschubgeschwindigkeit wird stufenlos, bequem über den Touch Screen Monitor, vorgegeben.

Vollautomatischer Sägeablauf spart Zeit und Geld

Das digitale Positioniersystem speichert beliebig viele unterschiedliche Maße. Diese werden dann vom Sägebalken und Sägewagen automatisch angesteuert und abgefahren. Sowohl der horizontale als auch der vertikale Schnitt werden vom Schneidsystem automatisch durch-

geführt. Beim horizontalen Schnitt erkennt ein Sensor automatisch das Plattenende und beim vertikalen Schnitt positioniert sich der Sägebalken automatisch auf der gewünschten Schnittposition. Nach Beendigung des Sägevorganges fährt das Sägeaggregat auf Wunsch wieder in die Ausgangsstellung zurück. Dieser vollautomatische Sägeablauf spart Zeit, Kraft und letztendlich Geld.

Einfache Bedienung

Auch alle anderen Funktionen, wie z. B. der Wechsel auf die horizontale bzw. vertikale Schnittposition, das Zuschalten des Vorritzers oder das Aktivieren der Fensterschnittfunktion und des Besäumprogrammes werden direkt über das Display gesteuert und dann automatisch ausgeführt.

Umfassende Hilfe

Der Bediener hat jederzeit den aktuellen Betriebszustand der Säge vor Augen und kann alle relevanten Daten exakt und schnell abrufen. Status- und Wartungsmeldungen werden mit leicht verständlichen, farbigen Symbolen oder in Klartext angezeigt und können umgehend bearbeitet werden.

Über den Bildschirm lassen sich hierzu jederzeit die gesamte technische Dokumentation der Säge, die Betriebsanleitung oder Servicevideos aufrufen und anschauen. Diese Funktion erspart ein Nachschlagen in Handbüchern und Dokumentationen.

Die Steuerung der Modellreihe SVP 980 A / T verfügt über eine USB- und eine Netzwerkschnittstelle. Sie lassen sich zur Fernanalyse von Fehlermeldungen und zum Einspielen von Daten und Softwareupdates verwenden.



Putsch[®]
GROUP

www.putsch.com

Putsch[®]
GROUP

*Grundrahmen mit Clamping System „CS“
zum Anheben des Plattenmaterials.*

Putsch[®]
GROUP



Rahmen

Die Basis jeder Putsch® Präzisionsplattensäge bildet ein stabiler, vielfach verstreber Stahlrahmen. Seine robuste Konstruktion ist vollständig verschweißt und absolut verwindungssicher. Das ermöglicht eine schnelle und sichere Montage und eine exakte Ausrichtung des Rahmenkörpers. Dieser aufwändig gefertigte, solide Rahmen bildet die zuverlässige Basis für einen langen und störungsfreien Betrieb des Schneidsystems.

Durch die stehende Anordnung der Komponenten verringert sich der Platzbedarf im Vergleich zu liegenden Plattensägen um mehr als die Hälfte.

Der Grundrahmen ist für Schnittlängen bis 5300 mm (bei der SVP 145 bis 4200 mm) ausgelegt. Auf Kundenwunsch werden aber Rahmen mit individuellen Abmessungen für Schnittlängen bis 15000 mm gefertigt und montiert.

Der Rahmen der Putsch® Plattensägen lässt sich optional mit einem Hebesystem zum Anheben der Platten ausrüsten, um die Unterkante der Platten exakt zu besäumen. Bei beidseitigem Beschnitt der Platten müssen diese nicht mehr auf der Plattenablage gewendet werden.

Optional bietet Ihnen Putsch® für besonders beengte Einbausituationen eine Ausführung zur Wandmontage an.

Um ein Verkanten und Verziehen beim Bearbeiten von sehr dünnem Plattenmaterial zu verhindern, bietet Putsch® eine voll- oder teilflächige Arbeitsplatte aus MDF an.



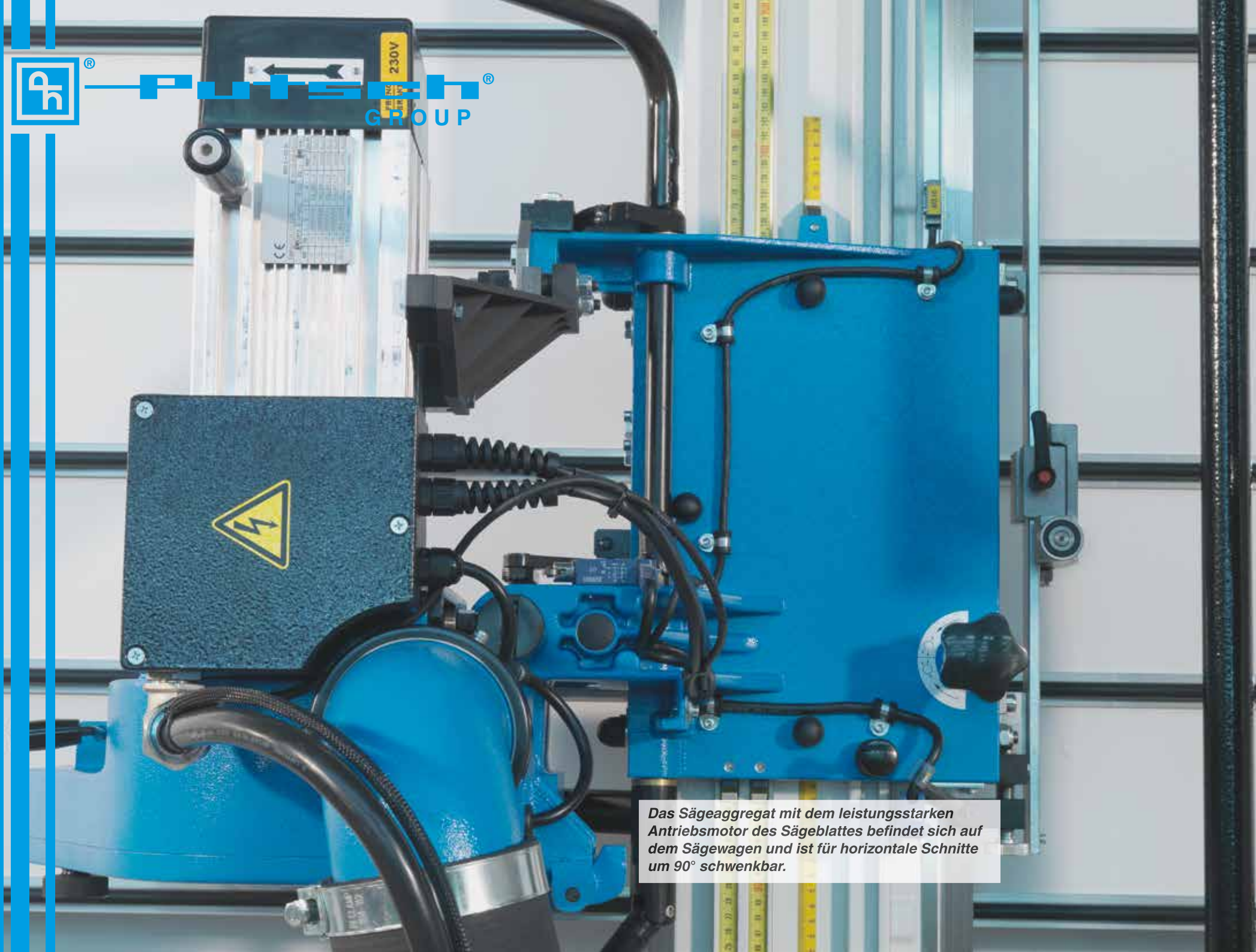
Grundrahmen mit Feinanlagerrost und TRK-Staubabsaugsystem.

Grundrahmen mit vollflächiger Arbeitsplatte aus MDF.





Pulsch[®]
GROUP



Das Sägeaggregat mit dem leistungsstarken Antriebsmotor des Sägeblattes befindet sich auf dem Sägewagen und ist für horizontale Schnitte um 90° schwenkbar.

Sicherheit, Sägebalken, Sägewagen, Sägeaggregat

Sicherheit

Alle Putsch® Präzisionsplattensägen erfüllen bzw. übertreffen die europaweit vorgeschriebenen Richtlinien und Sicherheitsbestimmungen. Alle mechanischen und elektrischen Komponenten wurden von unabhängigen Prüfstellen zertifiziert und freigegeben.

Sägebalken

Der Sägebalken dient als horizontale und vertikale Führung des Sägewagens. Er läuft auf präzisionskugelgelagerten Rollen auf der oberen Führungsschiene der Säge absolut parallel zur unteren Auflagekonstruktion. Die Positioniermechanik arretiert den Sägebalken exakt und sicher über den Schneidpositionen für vertikale Schnitte.

Am Sägebalken befinden sich auch die Maßskalen für die Einstellung horizontaler Schnitte, ausgehend von der unteren Auflage und der Mittenaufgabe. Für mehrfach wiederkehrende, horizontale Zuschnittmaße lassen sich bis zu vier Schnitthöhen durch Programmiernocken individuell festlegen.

Zusätzlich ist ein am Sägebalken montierter Streifenanschlag für horizontale Schnitte lieferbar. Er ist stufenlos einstellbar und ermöglicht die schnelle und präzise Wiederholung horizontaler Schnitte mit gleicher Höhe.

Sägewagen

Der Sägewagen dient als Führung des Sägeaggregates. Als Aluminiumbauteil gleitet er präzisionskugelgelagert vertikal auf dem toleranzfreien Gleitschienenführungssystem des Sägebalkens.

Sägeaggregat

Das Sägeaggregat der Putsch® Präzisionsplattensägen befindet sich auf dem Sägewagen. Es ist um 90° schwenkbar, um sowohl vertikale als auch horizontale Schnitte zu ermöglichen. Ein zuverlässiger und leistungsstarker Motor treibt das Sägeblatt an.

Um das Ausreißen der Schnittkanten bei beschichteten Materialien zu verhindern, ist optional ein Vorritzer mit Doppelsägeblatt erhältlich. Er schneidet die Oberfläche an und ermöglicht einen sauberen Schnitt für verleimfertige Kanten.

Der Schnittbereich wird über eine gefedert gelagerte Sägeblattschutzabdeckung wirksam komplett geschützt. Gleichzeitig dient diese Abdeckung als Staubabdichtung und unterstützt die Wirksamkeit der Absaugung.

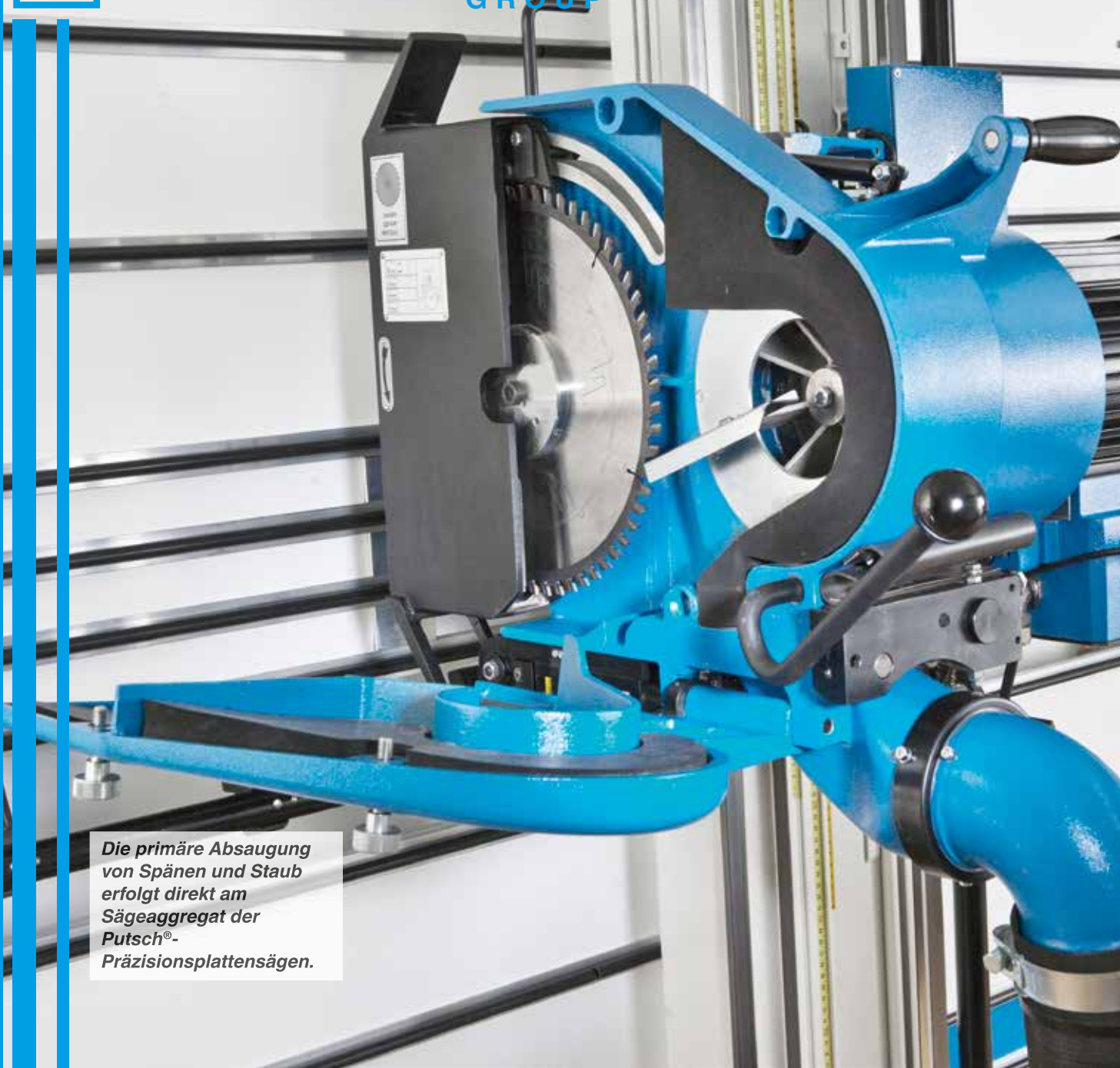
Am Sägeaggregat befindet sich die primäre Staubabsaugung des Systems. Sie nimmt den entstehenden Holz- und Feinstaub direkt am Sägeblatt auf und leitet das Gemisch über einen flexiblen Kunststoffschlauch zur extern angeschlossenen Filteranlage.

Unter Verwendung der ergonomisch geformten Griffe wird der Sägekopf über Zylinderführungen eingetaucht. Diese Konstruktion ermöglicht eine maximale Schnitttiefe von 60 mm bzw. 80 mm. Sämtliche Putsch® Plattensägen sind so konstruiert, dass ein entspanntes Arbeiten über Kopf möglich ist.

Zum Fräsen von Sandwich- und Aluminium-Verbundstoffplatten bietet Putsch® ein Kit zur einfachen Umrüstung des Sägekopfes an. Es enthält die Frässscheibe für das von Ihnen gewünschte Profil, die passende Schutzabdeckung und einen Tiefenanschlag oder eine Exzentrerscheibe zur exakten Einstellung der Eintauchtiefe des Sägekopfes.



Der Sägebalken dient als Führung des Sägewagens und läuft absolut parallel zur unteren Auflagekonstruktion.



Die primäre Absaugung von Spänen und Staub erfolgt direkt am Sägeaggregat der Putsch[®]-Präzisionsplattensägen.



Die BG-holzstaubgeprüfte TRK-Absaugvorrichtung sorgt für eine massive Reduzierung der Feinstaubbelastung am Arbeitsplatz und gehört zum Standardlieferungsumfang der Putsch[®]-Schneidsysteme.

Staubabsaugsysteme

Die primäre Absaugung von Spänen und Staub erfolgt – sowohl für den vertikalen als auch für den horizontalen Schnitt – über ein in das Sägeaggregat integriertes Absaugsystem. Dieses System ist direkt mit der separat angeschlossenen Absauganlage verbunden.

Putsch® Präzisionsplattensägen sind zusätzlich immer mit sekundären, im Grundrahmen integrierten Absaugsystemen ausgestattet. Diese reduzieren die Feinstaubbelastung am Arbeitsplatz erheblich und schützen so das Bedienpersonal vor gesundheitlichen Schäden.

TRK-Staubabsaugsystem

Das TRK-Staubabsaugsystem ist im Grundrahmen integriert und gehört zum standardmäßigen Lieferumfang des Systems. Der Absaugkanal befindet sich an der rechten Seite des Rahmens und erstreckt sich über die gesamte Arbeitshöhe. Er saugt den Staub bei vertikalen und horizontalen Schnitten kontinuierlich ab und leitet ihn in die Filter der Absauganlage weiter. Das TRK-Staubabsaugsystem ist BG-holzstaubgeprüft und erfüllt alle gesetzlichen Arbeitsschutzanforderungen.

ECO-Staubabsaugsystem

Für die Bearbeitung besonders stark staubender Materialien – wie zum Beispiel Gipskartonplatten – bieten wir Ihnen zusätzlich das ECO-Absaugsystem an. Es besteht aus mehreren zusätzlichen, senkrecht in den Anlagerost integrierten Staubabsaugkanälen, die direkt hinter den vertikalen Schneidpositionen des Sägeblattes angebracht sind. Beim Positionieren des Sägebalkens öffnen sensorgesteuerte, pneumatische Ventile automatisch nur den jeweils benötigten Schneidkanal. Dadurch wird die gesamte Saugkraft des Systems an einer Schnittposition konzentriert.

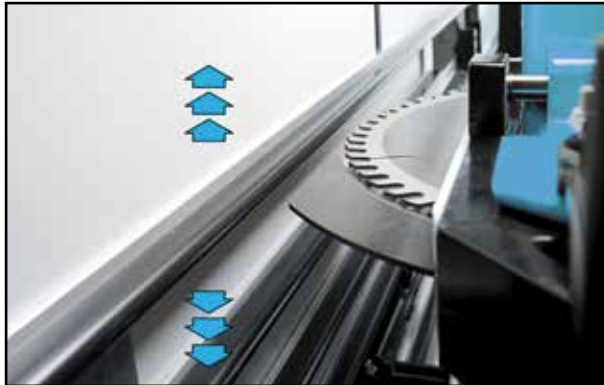
Ein großzügig dimensioniertes Rohrsystem aus verzinktem Blech (bis zu 160 mm Ø) leitet das Staub/Luft-Gemisch in die separat angeschlossene Absauganlage. Wird das Sägeaggregat auf die horizontale Schnittführung umgestellt, schließen die Ventile automatisch und die Absaugung erfolgt am Sägeaggregat und am TRK-Absaugkanal an der rechten Seite der Säge.

In den Auflagerost integrierte Staubabsaugkanäle des ECO-Absaugsystems für die Aufteilung von Platten aus stark staubendem Material.

Optional zum ECO-Absaugsystem bietet Putsch® eine pneumatische Ventilsteuerung an.



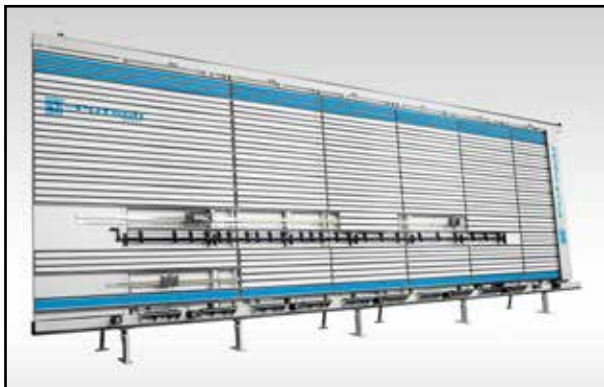
Standardausstattungen und Optionen



Automatisch ausweichender Anlagerost

Über Sensoren gesteuert weicht der Verschieberost dem Sägeblatt automatisch aus und schont damit die Leisten

Auf der Vorderseite des Rahmens befindet sich ein Rost zum Anlegen der zu teilenden Platten. Dieser Rost verfügt über eine automatische Verschiebevorrichtung, um bei waagerechten Schnitten dem Sägeblatt auszuweichen und Beschädigungen der horizontalen Anlageleisten zu verhindern. Ein Sensor am Sägewagen steuert den Verschiebevorgang vollautomatisch.



Verlängerter Rahmen für Schnittlängen bis 15000 mm

Optional sind alle Putsch® Präzisionsplattensägen mit einem verlängerten Rahmen verfügbar. Die maximale Schnittlänge kann so auf 15000 mm erweitert werden.

Doppelte Anlageleisten

Der optionale Fein-Anlagerost verfügt im Vergleich zum Standardrahmen über die doppelte Anzahl von Anlageleisten, um sehr dünne Plattenmaterialien besser bearbeiten zu können.

Ausführung als Wandmodell

Absaug Schlauch und Kabel werden in dieser Ausführung über die gesamte Rahmenlänge in einer platzsparenden Schleppkette geführt. Der Rahmen lässt sich direkt an der Wand befestigen. Diese Konstruktion verringert die Aufbau-tiefe um ca. 20 cm.



Voll- und teilflächige, genutete Anlageplatte aus MDF

Um ein Verkanten und Verziehen beim Bearbeiten von sehr dünnem Plattenmaterial zu verhindern, bietet Putsch® eine voll- und teilflächige Arbeitsplatte aus MDF an. Diese wird nur durch eine Anzahl quer verlaufender Nuten für horizontale Schnitte durchbrochen.

Clamping System „CS“ zum Anheben der Platten

Der Rahmen der Putsch® Plattensägen lässt sich optional mit einem Hebesystem zum Anheben der Platten ausrüsten, um die Unterkante der Platten exakt zu besäumen. Bei beidseitigem Beschnitt der Platten müssen diese nicht mehr auf der Plattenablage gewendet werden.



Auflageflächen / Auflagerollen

An der Unterkante des Rahmens ist die sichere und stabile Plattenauflegekonstruktion angebracht. Sie besteht aus auswechselbaren Kunststoffplatten auf Aluminiumauflagen. Die genaue Ausrichtung der unteren Plattenauflegekonstruktion zur oberen Laufschiene des Sägebalkens gewährleistet einen absolut parallelen horizontalen Schnittverlauf.

Einschwenkbare, gummierte Transportrollen erleichtern das Positionieren großer und schwerer Platten auf dem Anlagegerüst. Optional können eingeschwenkte Transportrollen per Kontrollleuchte angezeigt werden. Sowohl die Kunststoffplatten auf den Aluminiumauflagen, als auch die Transportrollen lassen sich bei Bedarf auswechseln.



ECO-Version: Absaugkanäle für vertikale Schnitte

Besonders wirksame, zusätzliche Absaugung im vertikalen Schnittkanal für stark staubende Plattenmaterialien.

Die zusätzlichen, senkrecht in den Anlagerost integrierten Staubabsaugkanäle sind direkt hinter den vertikalen Schneidpositionen des Sägebalkens angebracht. Sie reduzieren die Belastung am Arbeitsplatz bei der Bearbeitung von stark staubenden Plattenmaterialien, wie z. B. Rigips.





Standardausstattungen und Optionen



Pneumatische Ventilsteuerung für ECO-Version

Beim Positionieren des Sägebalkens öffnen pneumatische Ventile automatisch nur den jeweils benötigten Schneidkanal. Dadurch wird die gesamte Saugkraft des Systems an einer Schnittposition konzentriert.



Ausklappbare Mittenauflage

Im Anlagerost der Präzisionsplattensäge ist eine ausklappbare Mittenauflage für leichte Werkstücke mit geringer Höhe integriert. Diese zusätzliche Auflage läuft absolut parallel zur unteren Plattenauflage. Die Anbringung in Arbeitshöhe erlaubt ergonomisches Arbeiten und entlastet Ihr Bedienpersonal beim Zuschneiden niedriger Werkstücke.



Zusätzliche Mittenauflage über die gesamte Maschinenlänge

Kleinere Werkstücke können in aufrechter Haltung bequem auf der Mittenauflage geschnitten werden.

Im Anlagerost der Präzisionsplattensägen ist eine ausklappbare Mittenauflage für leichte Werkstücke mit geringer Höhe integriert. Diese zusätzliche Auflage läuft absolut parallel zur unteren Plattenauflage und erstreckt sich über die nahezu gesamte Maschinenlänge. Die Anbringung in Arbeitshöhe erlaubt ergonomisches Arbeiten und entlastet Ihr Bedienpersonal beim Zuschneiden niedriger Werkstücke.

Zwei Maßansläge für senkrechte Schnitte

Ermöglicht das praktische Maßnehmen auf beiden Seiten des Sägebalkens

Putsch®-Präzisionsplattensägen sind mit jeweils zwei Maßansschlägen für vertikale Schnitte ausgestattet. Sie ermöglichen ein schnelles und exaktes Einstellen der gewünschten Schnittmaße.



Zusätzlicher Anschlag für schwere Platten mit geringer Höhe

Ein optionaler zusätzlicher Maßanschlag im unteren Bereich des Anlagerostes erleichtert das Positionieren schwerer Platten mit geringer Höhe. Zum Beispiel Küchenplatten können damit auf der stabilen unteren Auflage geschnitten werden.



Digitale Maßanzeige für senkrechte Schnitte

Ermöglicht ein bis auf die Dezimalstelle genaues Einstellen des senkrechten Plattenmaßes.

Optional bietet Putsch® den Einbau von Anschlägen mit digitaler Maßanzeige an. So lassen sich die vertikalen Schnittmaße auf 1/10 mm genau einstellen.





Standardausstattungen und Optionen



Digitale Maßanzeige für waagerechte Schnitte

Ermöglicht ein bis auf die Dezimalstelle genaues Einstellen des waagerechten Plattenmaßes.

Die digitale Maßanzeige für waagerechte Schnitte erleichtert das exakte Einstellen des gewünschten Plattenmaßes. So lassen sich die vertikalen Schnittmaße auf 1/10 mm genau einstellen.



Steuerung manuell

Die Steuerungen der Modellreihen SVP befinden sich auf einem Bedienpanel am Absaugrohr neben dem Sägebalken. In der manuellen Version wird hiermit der Antrieb des Sägeblattes aktiviert bzw. deaktiviert. Zusätzlich ist hier einer der Sicherheitsnotschalter angebracht.

Steuerung automatisch

In der Automatikversion wird der Verschieberost nicht mehr elektromechanisch sondern pneumatisch über Druckluftzylinder betrieben. Die Steuerung positioniert den Sägekopf nach Aktivierung der Automatik am Schnittanfang, taucht das Sägeblatt pneumatisch in die Platte ein, führt den Wagnvorschub horizontal oder vertikal in zwei Geschwindigkeiten durch, taucht das Sägeblatt wieder aus und positioniert den Sägebalken auf Wunsch wieder in die Ausgangsposition. Für Ihr Bedienpersonal reduziert sich der gesamte Schneidvorgang auf einen einzigen Knopfdruck.

Zahlenschloß

Auf Wunsch lassen sich die Steuerungen aller Putsch® Präzisionsplattensägen mit einem Zahlenschloß gegen Zugriffe unbefugter Personen schützen. Das Zahlenschloß stellt die Betriebsbereitschaft der Sägen erst nach Eingabe einer Zahlenkombination her und sichert so die Benutzung der Sägen ausschließlich durch geschultes Personal. Diese Option ist z. B. bei Betrieb der Sägen in öffentlich zugänglichen Räumen notwendig und vermindert das Unfallrisiko.

Verschiebbare Anlage für kleine Werkstücke

Verhindert das Durchdrücken dünner Platten beim Schneiden auf der Mittenauflage.

Als Zubehör ist eine in den Anlagerost integrierte verschiebbare Anlage erhältlich. Sie erleichtert die Stabilisierung kleiner Werkstücke auf der Mittenauflage.



Vorritzer mit Doppelsägeblatt

Der optionale Vorritzer mit Doppelsägeblatt wird – je nach Modell – entweder indirekt über die Motorwelle des Sägeaggregates oder mit einem separaten Motor angetrieben. Er taucht zusammen mit dem Sägeaggregat in das Plattenmaterial ein und aus.



Vorritzer mit Widia-Messern

Um das Ausreißen der Schnittkanten bei beschichteten Materialien zu verhindern, ist optional ein Vorritzer mit zwei Widia-Messern erhältlich. Sie ritzen die Oberfläche an und ermöglichen einen saubereren Schnitt für verleimfertige Kanten.



Standardausstattungen und Optionen



Streifenanschlag für waagerechte Schnitte

Einfaches Einstellen von Streifenmaßen für waagerechte Wiederholungsschnitte.

Optional ist für alle Putsch[®] Präzisionsplattensägen ein am Sägebalken montierter Streifenanschlag für horizontale Schnitte lieferbar. Er ist stufenlos einstellbar und ermöglicht die schnelle und präzise Wiederholung horizontaler Schnitte mit gleicher Höhe.



Sensor zur Erkennung der angehobenen Transportrollen

Optional können eingeschwenkte Transportrollen per Kontrollleuchte auf dem Steuerpanel angezeigt werden.

Pneumatisches / elektromotorisches Eintauchen des Sägeaggregates

Diese praktische Funktion erleichtert das Arbeiten über Kopf in grosser Höhe.

Pneumatische Blockierung des Sägewagens bei waagerechten Schnitten

Das manuelle Blockieren des Sägewagens entfällt.



Stärkere Motoren

Abhängig von den zu schneidenden Plattenmaterialien, den gewünschten Schnitttiefen und Funktionen bietet Putsch[®] für die meisten Modelle der Modellreihe SVP den Einbau unterschiedlich starker Motoren an. Unser Fachpersonal berät Sie gerne ausführlich.

Kit für die Bearbeitung von Aluminium-Verbundstoffplatten mit Fräser und Tiefenanschlag

Kit bestehend aus einem extra Druckschuh für den Einsatz des Nutfräasers und einem Tiefenanschlag.

Das Kit für die Bearbeitung von Sandwich- und Aluminiumverbundwerkstoffplatten mit Spezialschutzabdeckung und Tiefenanschlag ermöglicht eine genaue und sichere Frästechnik.

Kit für die Bearbeitung von Aluminium-Verbundstoffplatten mit Fräser und Exzentrerscheibe

Kit bestehend aus einem extra Druckschuh für den Einsatz des Nutfräasers und einem Tiefenanschlag.

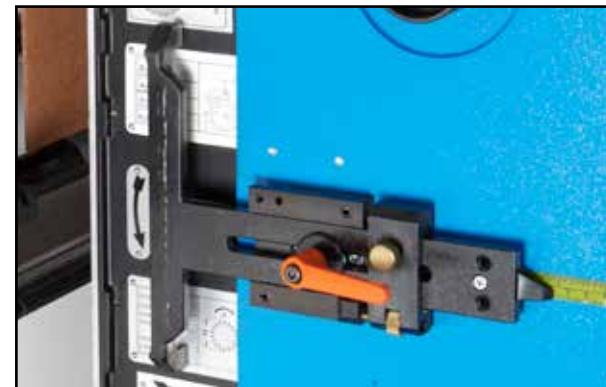
Das Kit für die Bearbeitung von Sandwich- und Aluminiumverbundwerkstoffplatten mit Spezialschutzabdeckung und Exzentrerscheibe ermöglicht eine genaue und sichere Frästechnik.



Tiefenanschlag für Nutfräser

Begrenzt die Eintauchtiefe des Nutfräasers in das Plattenmaterial.

Der Tiefenanschlag zur Regulierung der Frästiefe wurde durch eine Einstellhilfe optimiert. Mit ihr lässt sich die gewünschte Frästiefe zeitsparend und exakt direkt am Sägeaggregat einstellen.



Winkelschnittgerät

Mit dieser Vorrichtung, die mit wenigen Handgriffen auf der unteren Auflage befestigt wird, lassen sich präzise Winkelschnitte durchführen.

Um kleinere Werkstücke in beliebigen Winkeln zu trennen bietet Putsch® für seine Präzisionsplattensägen ein Winkelschnittgerät an. Es wird mit wenigen Handgriffen auf der Plattenaufgabe montiert und erlaubt die stufenlose Einstellung des zu schneidenden Winkels auf einer Skala.





Sägerahmen

Im Rahmen integriertes Absaugsystem TRK (BG-holzstaubgeprüft)

Starke Reduzierung der Feinstaubbelastung durch deutliche Unterschreitung der TRK-Richtwerte

ECO- Absaugvorrichtung mit pneumatischer Ventilsteuerung für senkrechte Schnitte

Besonders wirksame zusätzliche Absaugung im vertikalen Schnittkanal für stark staubendes Plattenmaterial, wie z. B. Rigips

Elektromechanisch oder pneumatisch angetriebener, automatischer Verschieberost

Über Sensoren gesteuert weicht der Verschieberost dem Sägeblatt automatisch aus und schont damit die Leisten

Pneumatisches Anheben und Absenken der Förderrollen

Praktische Komfortfunktion

Sensor zur Erkennung der angehobenen Förderrollen mit Kontrollleuchte

Kein lästiges Vergessen der angehobenen Förderrollen mehr

Zwei Maßanschlätze für senkrechte Schnitte

Ermöglichen das praktische Maßnahmen auf beiden Seiten des Sägebalkens

Ausklappbare Mittenauflage für kleine Werkstücke auf der gesamten Maschinenlänge

Kleinere Werkstücke können in aufrechter Haltung bequem auf der Mittenauflage geschnitten werden

Zusätzlicher Anschlag für Platten mit geringer Höhe

Schwere Platten mit geringer Höhe (z. B. Küchenarbeitsplatten) können damit auf der stabilen unteren Auflage geschnitten werden

Verschiebbare Anlage für schmale Werkstücke

Verhindert das Durchdrücken dünner Platten beim Schneiden auf der Mittenauflage

Sensor zur Erkennung des Plattenendes

Der Sägekopf taucht aus und der Sägebalken wird in die Ausgangsposition zurückgefahren

Winkelschnittgerät

Mit dieser Vorrichtung, die mit wenigen Handgriffen auf der unteren Auflage befestigt wird, lassen sich präzise Winkelschnitte durchführen

Clamping System „CS“

Plattenhebesystem zum exakten Besäumen des Plattenmaterials

Sägeaggregat, Sägewagen, Sägebalken

Lineare Präzisionsführungsschienen auf dem Sägebalken

Präzisionschnitt durch perfekte Führung des Sägewagens und des Aggregates.

Leichter Austausch bei Beschädigung

Lineare Präzisionsführungsschienen für Sägeaggregat


Präzises Eintauchen des Sägeblattes durch verwindungssteife lineare Führungsschiene

SVP 133 M	SVP 145 M	SVP 145 A	SVP 320 M	SVP 420 M	SVP 420 A	SVP 950 M	SVP 950 A	SVP 980 M	SVP 980 A/T
-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-------------

S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
								S	S
O	O	O	O	O	O	O	O	S	S
S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
S	O	O	O	O	O	S	S	S	S
O	O	O	O	O	O	S	S	S	S
O	O	S	O	S	S	O	O	O	S
								S	S
O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
				O					
			S	S	S			S	S
								S	S

 standardmäßig eingebaut

 optional gegen Aufpreis verfügbar

 nicht verfügbar



Halbautomatische senkrechte Verschiebung des Sägeaggregates mit schnell/langsam Tastenkombination
Komfortfunktion bei Automatikmodellen, die Zeit und Kraft spart

Pneumatisches / elektromotorisches Eintauchen des Sägeaggregates
Praktische Funktion, besonders geeignet für Über-Kopf-Arbeiten in großer Höhe

Automatische Umstellung des Sägeaggregates von senkrechte auf waagerechte Schnitte und umgekehrt
Kraftsparende Komfortfunktion

Pneumatisch eintauchendes Vorritzersägeaggregat mit Doppelsägeblatt und eigenem Antriebsmotor
Praktisches Aktivieren des Sägeblattvorritzers per Fingerdruck. Besonders wartungsarme Antriebstechnik mit separatem Antriebsmotor

Manuell eintauchendes Vorritzer-Sägeaggregat mit Doppelsägeblatt und eigenem Antriebsmotor
Einfaches mechanisches Aktivieren des Sägeblattvorritzers mit Ein- und Abschaltautomatik

Doppelsägeblattvorritzer ohne separaten Antriebsmotor
Sägeblattvorritzer wird indirekt über die Motorantriebswelle angetrieben

Vorritzer mit zwei Widia-Messern
Besonders geeignet zum Vorritzen von dünnbeschichteten Platten

Pneumatisch blockierbarer Sägewagen für waagerechte Schnitte
Erleichtert das Über-Kopf-Arbeiten in großer Höhe

Pneumatisch blockierbarer Sägebalken für senkrechte Schnitte
Das manuelle Blockieren des Sägewagens entfällt

Automatischer Vorschub und abschaltbarer Rücklauf des Sägebalkens und -wagens für senkrechte und waagerechte Schnitte mit zwei Vorschubgeschwindigkeiten von 12 m/min und 24 m/min
Die Automatikfunktion spart Kraft, Zeit und erhöht damit den Materialdurchlauf

Automatischer Vorschub und abschaltbarer Rücklauf des Sägebalkens und -wagens für senkrechte und waagerechte Schnitte mit stufenlosen Vorschubgeschwindigkeiten von 4 m/min bis 20 m/min
Mit dem stufenlosen Vorschubgeschwindigkeitsregler sind Feineinstellungen für jeden Materialtyp möglich

Digitale Maßanzeige für senkrechte Schnitte
Ermöglicht ein auf die Dezimalstelle genaues Einstellen des senkrechten Plattenmaßes


Digitale Maßanzeige für waagerechte Schnitte
Ermöglicht ein auf die Dezimalstelle genaues Einstellen des waagerechten Plattenmaßes

Vier Programmierknöpfe für waagerechte Schnitte
Immer wiederkehrende Schnittmaße können am Sägebalken eingestellt und bei Bedarf einfach abgerufen werden

	SVP 133 M	SVP 145 M	SVP 145 A	SVP 320 M	SVP 420 M	SVP 420 A	SVP 950 M	SVP 950 A	SVP 980 M	SVP 980 A/T
										s
		o	s		o	s	o	s	s	s
									s	s
									s	s
				o	o	o				
	o	o	o							
	o	o	o				o	o		
	o	o	o	o	s	s	o	o	s	s
									s	s
			s			s		s		
										s
	o	o	o	o	o	o	o	o	s	s
	o	o	o	o	o	o	o	o	s	s
	s	s	s	s	s	s	s	s	durch SPS-Steuerung	durch SPS-Steuerung

 standardmäßig eingebaut

 optional gegen Aufpreis verfügbar

 nicht verfügbar



Streifenanschlag für waagerechte Schnitte

Einfaches Einstellen von Streifenmaßen für waagerechte Wiederholungsschnitte

Kit für die Bearbeitung von Sandwich-Alucobond® mit Tiefenanschlag

Kit bestehend aus einem extra Druckschuh für den Einsatz des Nutfräsers und einem Tiefenanschlag

Tiefenanschlag für Nutfräser

Begrenzt die Eintauchtiefe des Nutfräsers in das Plattenmaterial

Wandmodell

Absaugschlauch und Kabel werden über die gesamte Rahmenlänge in einer platzsparenden Schleppkette geführt. Der Rahmen kann so platzsparend ohne Stützstreben direkt an der Wand befestigt werden. Ca. 20 cm Platzersparnis in der Tiefe

Geteilter Sägerahmen

Vertikal geteilter Rahmen für einen platzsparenden Transport bei besonders engen Zugangswegen

Doppelte Auflageleisten

Rahmen mit zusätzlichen Auflageleisten für das sichere Aufteilen von dünnwandigen Plattenmaterialien

Elektromechanisch angetriebene, genutete MDF-Anlageplatte zur vollflächigen Anlage von Plattenmaterialien

SPS Steuerung

SPS-Steuerung

Einfaches Programmieren der waagerechten Schnitzzyklen durch moderne speicherprogrammierbare Steuerung (SPS). Maschinenstatus jederzeit abrufbereit u. v. m.


Touch Screen Anzeige

Die computergestützte Touch Screen Anzeige mit 8,4" Farbdisplay reduziert die Anzahl der traditionellen Drucktasten auf ein Minimum. Das einfache Antippen mit der Fingerspitze genügt, um alle Maschinenfunktionen zu bedienen. Alle Betriebsdaten sind jederzeit auf einen Blick abrufbar u. v. m.

	SVP 133 M	SVP 145 M	SVP 145 A	SVP 320 M	SVP 420 M	SVP 420 A	SVP 950 M	SVP 950 A	SVP 980 M	SVP 980 A/T
	o	o	o	o	o	o	s	s		
	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
										s
	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
									s	s
										s

 standardmäßig eingebaut

 optional gegen Aufpreis verfügbar

 nicht verfügbar



	SVP 133 M	SVP 145 M	SVP 145 A	SVP 320 M	SVP 420 M	SVP 420 A	SVP 950 M	SVP 950 A
Länge (L):	4800 mm	5600 mm	5600 mm	5000 mm	5750 mm	5850 mm	6550 mm	6550 mm
Breite (B):	1500 mm	1500 mm	1500 mm	1400 mm	1400 mm	1600 mm	1500 mm	1500 mm
Höhe (H):	2600 mm / 2800 mm*	3000 mm / 3150 mm*	3000 mm / 3150 mm*	2650 mm / 2850 mm*	3150 mm	3300 mm	3000 mm	3000 mm
Max. Schnitthöhe senkrecht:	1900 mm	2200 mm	2200 mm	1900 mm	2200 mm	2200 mm	2200 mm	2200 mm
Max. Schnitthöhe waagrecht:	1700 mm	2080 mm	2080 mm	1700 mm	2080 mm	2080 mm	2100 mm	2100 mm
Max. Schnittlänge:	3200 mm	4200 mm	4200 mm	3200 mm	4200 mm	4200 mm	5300 mm	5300 mm
Max. Schnitttiefe:	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	80 mm	80 mm
Anschluss für Absaugung:	100 mm Ø	100 mm Ø	100 mm Ø	100 mm Ø	100 mm Ø	100 mm Ø	100 mm Ø	100 mm Ø
Motorleistung:	5 PS / 3,75 kW	5 PS / 3,75 kW	6 PS / 4,5 kW	5 PS / 3,75 kW	5 PS / 3,75 kW	6 PS / 4,5 kW	7,5 PS / 5,6 kW	7,5 PS / 5,6 kW
Sägeblattdurchmesser:	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	300 mm	300 mm
Sägeblattzahl:	5300 U/min	5300 U/min	5300 U/min	5300 U/min	5300 U/min	5300 U/min	5000 U/min	5000 U/min
Durchmesser der Vorritzereinheit:	70 mm	70 mm	70 mm	80 mm	80 mm	80 mm	-	-

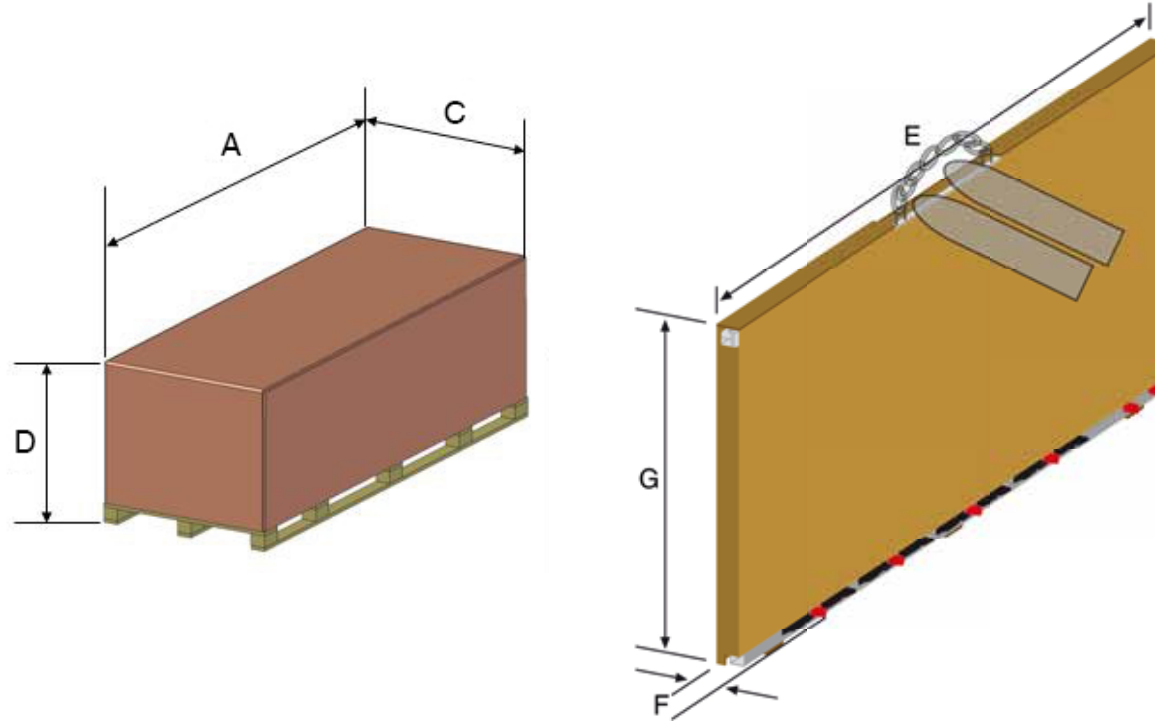
Verpackungen:

Sägeaggregat und Sägebalken	SVP 133 M	SVP 145 M	SVP 145 A	SVP 320 M	SVP 420 M	SVP 420 A	SVP 950 M	SVP 950 A
Länge (A):	2900 mm / 3100 mm*	2900 mm / 3100 mm*	3100 mm	3100 mm	3100 mm	3100 mm	3100 mm	3100 mm
Breite (C):	1130 mm	1130 mm	1130 mm	1130 mm	1130 mm	1130 mm	1130 mm	1130 mm
Höhe (D):	750 mm / 1150 mm*	750 mm / 1150 mm*	1150 mm	1150 mm	1150 mm	1150 mm	1150 mm	1150 mm
Gewicht:	450 kg / 490 kg**	460 kg / 500 kg**	540 kg / 580 kg**	490 kg / 530 kg**	500 kg / 540 kg**	500 kg / 540 kg**	580 kg / 620 kg**	660 kg / 730 kg**

Rahmen	SVP 133 M	SVP 145 M	SVP 145 A	SVP 320 M	SVP 420 M	SVP 420 A	SVP 950 M	SVP 950 A
Länge (E):	4830 mm	5610 mm	5610 mm	4830 mm	5610 mm	5610 mm	6570 mm	6570 mm
Breite (F):	220 mm	220 mm	220 mm	220 mm	220 mm	220 mm	250 mm	250 mm
Höhe (G):	2000 mm	2350 mm	2350 mm	2000 mm	2350 mm	2350 mm	2350 mm	2350 mm
Gewicht:	350 kg	480 kg / 500 kg**	450 kg / 500 kg**	350 kg / 400 kg**	450 kg / 500 kg**	450 kg / 500 kg**	535 kg / 590 kg**	535 kg / 590 kg**

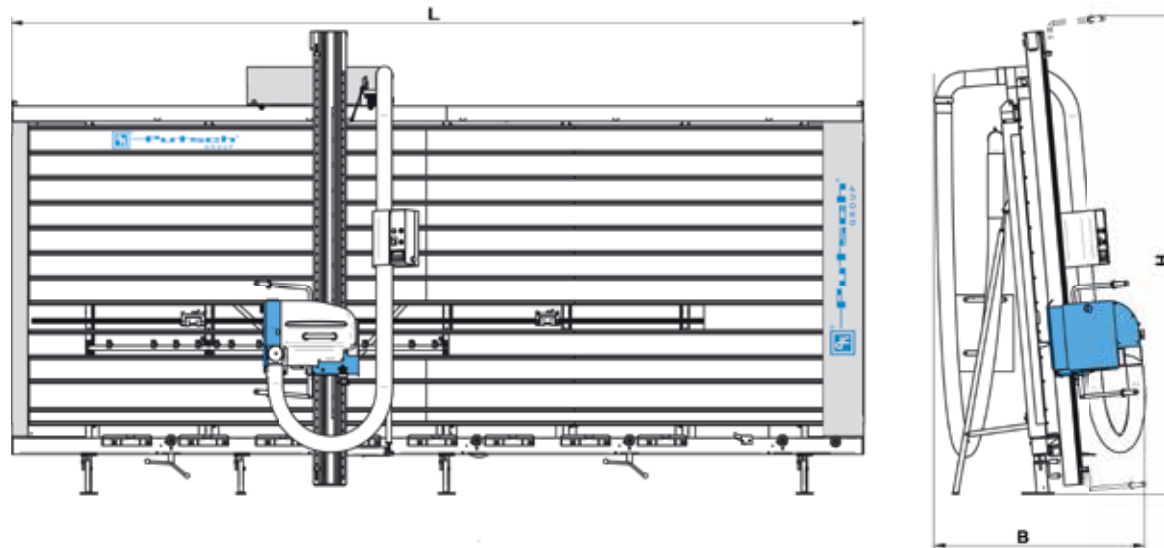
* mit Doppelsägeblatt-Vorritzer, ** mit ECO-Absaugvorrichtung + ECO-Version 160 mm Ø

SVP 980 M	SVP 980 A/T
7300 mm	7300 mm
1500 mm	1500 mm
3150 mm	3150 mm
2200 mm	2200 mm
2100 mm	2100 mm
5300 mm	5300 mm
80 mm	80 mm
100 mm Ø	100 mm Ø
7,5 PS / 5,6 kW	7,5 PS / 5,6 kW
300 mm	300 mm
5000 U/min	5000 U/min
80 mm	80 mm



SVP 980 M	SVP 980 A/T
3180 mm	3180 mm
1450 mm	1450 mm
1300 mm	1300 mm
960 kg / 1000 kg **	1060 kg / 1100 kg **

SVP 980 M	SVP 980 A/T
6900 mm	6900 mm
250 mm	250 mm
2350 mm	2350 mm
610 kg	610 kg
650 kg**	650 kg**





Putsch[®]
GROUP

www.putsch.com
plattensaegen.putsch.com

Putsch[®] GmbH & Co. KG

Frankfurter Straße 5-21 · D-58095 Hagen

☎ + 49 / 23 31 / 3 99 - 1 76 · FAX + 49 / 23 31 / 3 99 - 36 14

E-mail: plattensaegen@putsch.com

Zur besseren Erklärung wurden Maschinen und Anlagenteile teilweise ohne die erforderlichen Sicherheitssysteme abgebildet. Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass die Maschinen und Anlagen nur gemäß Betriebsanleitung betrieben werden dürfen. Die in diesem Prospekt abgebildeten Maschinen und Anlagen sind teilweise mit Sonderausstattungen gegen Mehrpreis ausgerüstet. Beschreibungen und technische Daten entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Änderungen vorbehalten. © 2013. Alle Rechte bei Putsch[®] GmbH & Co. KG, Hagen

